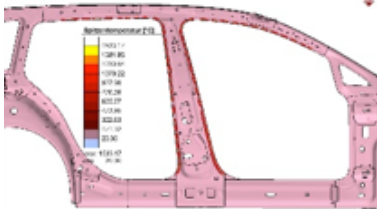


Top **10** der Vorteile von Simufact Welding 6

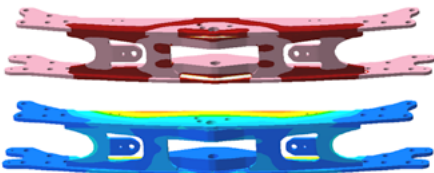
1



Einführen weiterer vereinfachter Berechnungsverfahren

- Dadurch können jetzt auch längere und mehrere Schweißnähte in praxisnahen Berechnungszeiten simuliert werden
- Verbesserungen beim Mehrlagenschweißen
- Resistance Spot Welding (RSW): Software ist nun auch für komplexe Baugruppen mit hunderten von Schweißpunkten einsetzbar

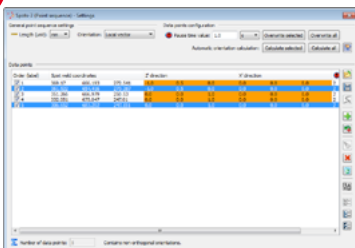
2



Erhöhte Skalierbarkeit der Software

- Dem Anwender stehen nun fünf unterschiedliche Berechnungsmethoden zur Verfügung, die sich hinsichtlich der Geschwindigkeit, Ergebnisqualität und Ergebnisdichte unterscheiden

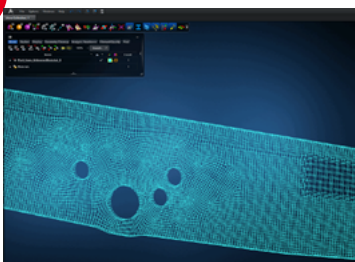
3



Verbesserte Bedienung der Software bei der Modellerstellung (Pre-Processing)

- Weitere Automatisierungen erhöhen den Ease-of-use und bringen weitere Zeitersparnis

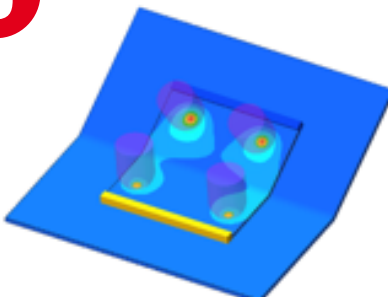
4



Vernetzungsmöglichkeiten verfügbar

- Bundle mit APEX Modeler (FOSSA) zu einem attraktiven Preis

5



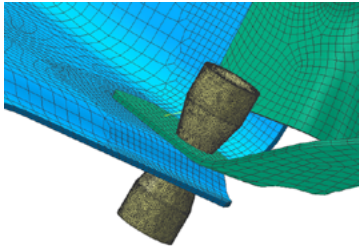
Widerstandspunktschweißen - Abbildung aller gängigen Zangenkombinationen

- Übliche Zangenkinematiken (C- und X-Zange mit entsprechenden Bewegungsmustern) und Elektrodengeometrien lassen sich in Simufact Welding darstellen und berücksichtigen
- Eigenelektrodengeometrien sind nutzbar
- Berücksichtigt die Eigenschaften des Elektrodenmaterials

Top 10 der Vorteile von Simufact Welding 6

Verbesserungen in der Ergebnisauswertung und -darstellung

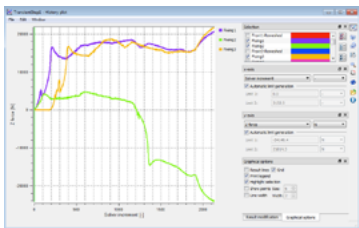
6



Time History Plots:

- Der Kunde kann auswerten, welche Kräfte an seinen Werkzeugen wirken und wie diese während des Schweißens die Position der Werkzeuge verändern
- Dadurch kann eine Optimierung der Spannvorrichtung vorgenommen werden

7



Post Particles / Partikelverfolgung

- Neuartige flexible Definition von Messpunkten, nachträglich (nach der Simulation)
- Vorteil: Simulationsdaten mit Messdaten abgleichen
- Zur zeitlichen Abbildung von Temperatur und Verzug
- Zur Beurteilung des Gefüges

Erweiterte Abbildung von Schweißprozessen

8



Neue Anwendungsfelder Electron Beam Welding und Laser Beam Welding

- Entstanden durch Aufsplitten von Beam Welding
- Neue Funktionen in Electron Beam Welding: Berücksichtigung der Vakuummkammer bei der Berechnung der Wärmeverluste während und nach dem Schweißen

9



Neues Anwendungsfeld Brazing / Löten

- Erlaubt die Begrenzung des Wärmeeintrags auf das Zusatzmaterial, wie es für Lötprozesse typisch ist

10



Neues Anwendungsfeld Stress Relief

- Es wird vorläufig nur das Herabsetzen der Fließgrenze des Materials durch erhöhte Temperatur sowie die Durchwärmung der Baugruppe simuliert. Dadurch kann eine Spannungsumlagerung dargestellt werden



Lesen Sie eine detaillierte Beschreibung der Produktfunktionen auf unseren Webseiten:
www.simufact.de